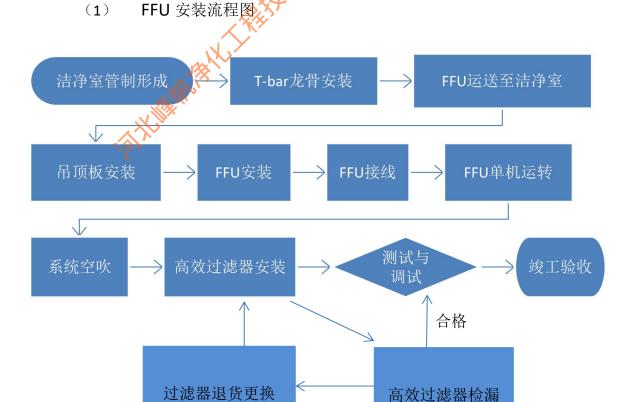
(一) FFU 安装和接线方案

1 编制说明

- (1) 编制范围 此方案包含本项目的 FFU 安装、FFU 接线。
- (2) 编制依据
 - ▶ 招标文件及图纸
 - ▶ 答疑及补遗文件
 - ▶ 现场踏勘资料
 - ▶ 《GB 50591-2010 洁净室施工及验收规范》
 - ▶ 我公司规范性文件
 - ▶ 我公司类似项目的总结性文件
- (3) 施工内容简介 本项目本包关于 FFU 工作内容主要负责 FFU 的保存、安装、接电及配合检漏等工作

补水净化

2 施工工法



不合格

(2) FFU 安装

- A. 安装时间: FFU 的安装时间必须严格控制,在龙骨安装完毕、初步洁净阶段已经完毕、进行全面清扫并运行 24 小时后,方可安装。高效过滤器的安装标志着进入高级洁净阶段。
- B. FFU 搬运、存放: FFU 及高效过滤器在运输和存放期间,应根据 出厂标记竖向搁置,应小心轻放,并防止剧烈震动和碰撞,以免损坏。现场放置时,需在存放地点放置用塑料布包好的木板,将 FFU 与 HEPA 搁置其上。
- C. FFU 拆包、存放:根据施工进度需要,在缓冲间拆除 FFU 及滤芯外部纸箱包装后(仅留塑料包装)搬入洁净室指定位置,存放时要注意不能多片平码,以避免把高效过滤器的面部密封条压坏,造成安装后漏风。
- D. 滤芯安装: 高效过滤器在安装时方可从保护袋中取出,并应认真检查滤纸、密封胶和框架 有无损坏。若有损坏应进行修补,损坏严重现场无法修补者,应予更换。安装时用双手拿住过滤器的金属外框(边缘),严禁手指碰到防护网和中心滤芯。将过滤器递到龙骨上方,搁置在FFU龙骨之内,注意过滤器安装方向(外框上箭头方向朝下)。过滤器的密封面要和T型龙骨紧密结合。安装时要小心,防止过滤器磕碰、跌落在安装过程中,任何情况均不得用手和工具触摸滤芯。高效过滤器安装就位后必须进行检漏、堵漏。
- E. FFU 的安装:在高效过滤器安装完毕后,将风机单元轻轻放置在高效过滤器的上面,风机外边框下侧有支撑边,应完全包住高效过滤器并与高效过滤器的上部密封面紧密结合。注意安装完毕后,FAN 的外框不能与龙骨吊架的方形调节器接触,以免运行产生振动。由于风机较重(45KG),所以在高效过滤器上放置时要平稳,防止碰到过滤器表面。一定要做到一次落位就成功,以免出现反复放置风机,碰坏高效。风机安装时,将相隔的2个风机的电源接线端靠一侧安装,同一直线上两侧风机的接线端子靠中间,方便电气专业配管配电。

F. FFU 及滤芯的调平:安装完毕后,通过左右轻微挪动,调整最佳 位置,使 FFU 与滤芯契合密封。确保滤芯的密封条受力均匀,与 龙骨接触处没有缝隙。



FFU 现场搁置

(3) FFU 配电

施工现场检查准备 Α.

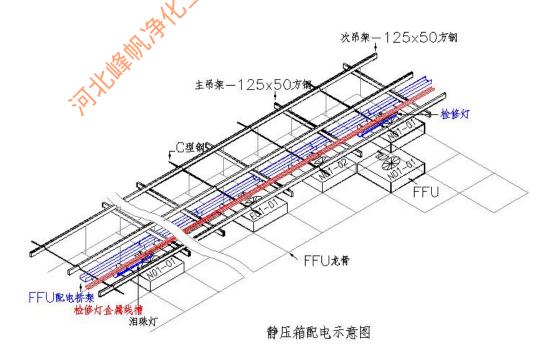
- FFU 已经安装完成
- b
- FFU 配线电缆必须经过监理及管理公司的进场检验;
- 施工技术方案经过项目部技术总工批准后进行; d
- 施工前给施工班组进行详细的施工技术交底;
- 施工需要的机具已经完备。

B. 施工流程

- 电缆桥架检查并清洁。 а
 - ▶ 电缆敷设前,要对电缆桥架内侧进行检查,确保没有毛刺。
 - ▶ 电缆敷设前,要对电缆桥架用洁净布进行清洁。
- b 电缆敷设
 - ➤ 不允许有电缆接头或修补处。
 - ▶ 要保证电缆的布置和敷设顺序把交叉减少到最少。在桥架 三通接头处要特别注意。
 - ▶ 电缆拉线时,电缆盘要放在清洁的区域,施工人员要足够,

避免电缆拖地, 保证电缆清洁。

- c 电缆固定及标识
 - ▶ 采用黑色尼龙扎带对电缆进行固定。
 - ▶ 水平电缆桥架内的电缆,应当均匀固定。
 - ▶ 电缆的始端和末端标识要一致,字迹要清晰。
- d FFU 终端接线
 - ▶ 每条配电回路,提供约 10 台 FFU 的供电。
 - ▶ 为了便于检修更换,每条 FFU 供电回路,采用工业连接器方式进行供电,工业插座安装的桥架两侧的外面,每个回路安装 2 个工业连接器,每个工业连接器给 5 台 FFU 供电。
 - ➤ FFU 配电主干采用 ZBYJV3*4 或 ZBNYJV3*4 电缆,自工业连接器引出后沿二次钢梁和丝杆敷设,采用 ZBYJV3*2.5 或 ZBNYJV3*2.5 电缆。
 - ▶ 检查 FFU 的接线箱,接线一定要配合端子进行,保证接 线牢固、绝缘可靠。



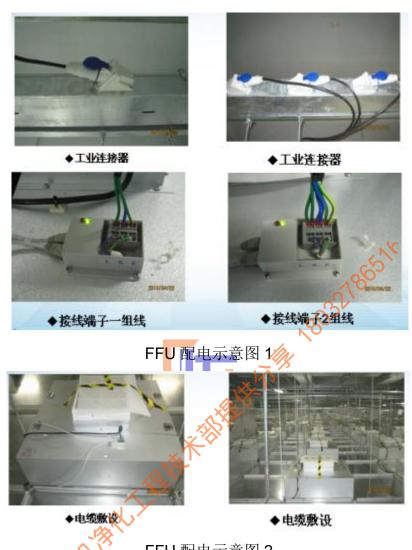




FFU 接线

- C. FFU 测试 FFU 的送电测试初步计划分为 4 组人员同时进行,以保证工期的顺利进行。
 - a FFU 送电测试的人员安排
 - ▶ 总负责: 电气工程师。
 - ▶ 每组3人(一个电气工长, 2/2名工人)
 - b 测试工具
 - ▶ 绝缘表
 - > 电压表 一个
 - > 钳形电流表
 - > 螺丝刀
 - > 每组一对对讲机
 - c、FFU 电流电压测试
 - ➤ .在 FFU 持续送电后,使用电压表测试电压,是否在正常电压范围。
 - ▶ 利用钳形电流表测试电流是否在正常范围值。
 - ▶ 安全注意事项
 - d 施工人员在进行 FFU 电缆敷设时,要系紧安全带。
 - e FFU 配电盘送电后,挂牌上锁,保证用电安全。
- D. 质量注意事项
 - ➤ 保证 FFU 电缆敷设时,不受机械损伤。
 - ▶ 电缆绑带捆扎方向一致,美观大方。

(4) FFU 接线



FFU 配电示意图 2

3 质量保证措施

- (1) FFU 箱体及滤芯的卸货、搬运、存放,具体见下面的安装注意要点;
- (2) 吊顶高,箱体和滤芯垂直搬运及安装,采用双脚手架的搬运形式。
- (3) 各密封接触面的安装水平度及严封性,安装完后进行目测和调整;
- (4) 制定详细的安装计划,并进行全面的培训,分多个组进行安装,安 装周期控制在一周左右,这样可尽量降低安装的不合格品率;
- (5) 准备一定的滤芯备品件,同 FFU 检漏同步进行补漏或替换的工作, 以防错漏。同时检漏工作分多个组轮流进行,每班工作时间不超过 8小时。